

Kontinuierliche Stellungsanzeige für Hydraulikzylinder und Schwenkantriebe



PLEIGER MASCHINENBAU

- _Gefährliche Bereiche
- _Anwendungen unter Medium
- _Keine Kabelwege möglich
- _Außergewöhnliche Einbausituationen

Continuous Position Indication

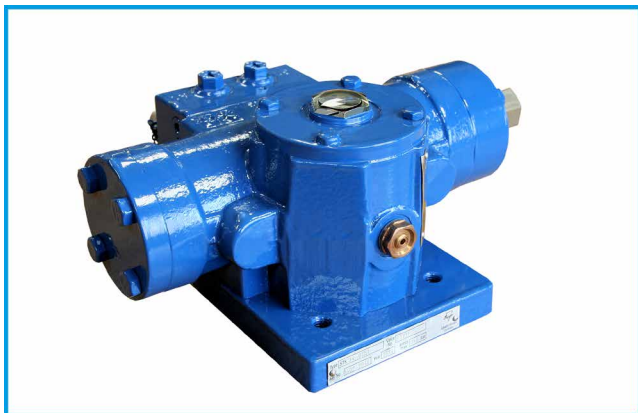
Kontinuierliche Stellungssteuerung und – anzeige

Ihr Zylinder befindet sich...

- _in einem gefährlichen Bereich?
- _unter Medium?
- _in einem außergewöhnlichem Einbauraum?

Elektrische, magnetische oder optische Positionskontrolle ist nicht anwendbar, weil...

- _sie zu empfindlich ist?
- _sie konstruktiv nicht möglich ist?
- _die Kabelwege nicht verfügbar sind?
- _sie zu teuer ist?



Ein digitaler Durchflussmesser misst das strömende Hydrauliköl in beiden Durchflussrichtungen. Das generierte Signal wird vom CCM erfasst. Eine spezielle Selbstkalibrierfunktion ermöglicht es dem CCM jeden gewünschten Aktuator bzw. seine Position zu steuern – vollkommen unabhängig von seiner Größe, dem Betriebsdruck oder den Leitungsparametern.

Die Funktion des Kontrollsystems ist unabhängig von Ölviskosität und Temperatur.

Weiterhin erkennt das CCM fehlerhafte oder blockierte Aktoren sowie Leckagen in der Hydraulikleitung und zeigt diese Fehler an.



EINFACH UND SICHER



Einfach, praktisch und vielseitig

...die perfekte Lösung!

Das kontinuierliche Stellungskontrollsystem für hydraulische Antriebe setzt neue Maßstäbe. Durch intelligente Aufbereitung und Auswertung der Daten im Continuous Control Module (CCM) können präzise Messungen zuverlässig mit nur einigen wenigen Standardkomponenten durchgeführt werden.

Das neue PLEIGER Positionskontrollsystem für kontinuierliche Steuerung basiert auf einem standardisierten Volumenzähler, der mit dem neuen PLEIGER CCM kombiniert wird.



Als ein Teil der **Pleiger Control Module** (PCM) Systeme, ist das CCM Module sehr einfach mit Profibus DP oder Modbus RTU mittels dem Bus Interface Module (BI) zu verlinken.

Zusätzlich zum ferngesteuerten Arbeitsmodus, lässt sich das Modul auch mittels Schaltern per Hand vor Ort steuern. Die aktuelle Position wird auf einem zweistelligen Display angezeigt.

Das CCM kann direkt mit Tastern, LED und analogen SPS-Eingängen verbunden werden.



Tradition und Erfahrung

Seit über 90 Jahren ist Pleiger als zuverlässiger Partner für Hydrauliksysteme und hydraulische Antriebe bekannt. Vor allem "customized" Lösungen, die perfekt auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt sind, prägen unser Image. Innovation und Erfahrung, kombiniert mit Bodenständigkeit und Langfristigkeit kennzeichnen das mittelständische Unternehmen im Familienbesitz. Entwicklungs- und Trainingszentrum sowie Produktion in Deutschland bieten weitreichende Perspektiven. Als Teil der Pleiger Unternehmensgruppe mit über 650 Mitarbeitern weltweit steht Pleiger Maschinenbau für Stabilität und nachhaltiges Wachstum.



INNOVATION UND QUALITÄT – MADE BY PLEIGER!

Pleiger Maschinenbau GmbH & Co. KG
Im Hammertal 51 | 58456 Witten | Germany
Tel.: +49 (0) 23 24 / 398-240
Fax: +49 (0) 23 24 / 398 - 380
Internet: www.pleiger-maschinenbau.de
E-Mail: pm@pleiger.de

Pleiger Far East LLC
19, No ksansandan 27-ro
Gang seo-gu
Busan | Korea
Phone: +82 (51) 9 74 54 00
Telefax: +82 (51) 8 31 69 83
Internet: www.pleiger.co.kr
E-Mail: sales@pleiger.co.kr

Pleiger Shanghai Representative Office
Room 102 Building 34
No. 2777 East Jinxiu RD
Pudong | Shanghai | China P.C. 201206
Phone: +86 (21) 60 13 63 74/5
Telefax: +86 (21) 60 13 63 73

Pleiger Electronic Control Systems (Shanghai) Co., Ltd.
451 Yuanzhong Road | Building 12
Huinan Town | Pudong | Shanghai, 201300
P.R. China
Phone: +86 (21) 58 18 71 72
Telefax: +86 (21) 58 18 71 70
Internet: www.pleiger.cn
E-Mail: service@pleiger.cn